

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB/Z 267—94

指导性技术文件

制造指令和装配指令编制指南

1995—05—04 发布

1995—06—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 术语	(1)
3 指令的作用	(1)
4 指令的代号与编号	(2)
5 指令的编制依据	(2)
6 指令的编制要求	(2)
7 指令的编制内容	(3)
8 指令的审批与更改	(4)
9 指令的管理	(4)
附录 A 典型表格格式和栏目的选择要求(补充件)	(6)
附录 B 推荐表格格式(参考件)	(28)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制造指令和装配指令的编制依据、要求、内容、审批与更改和管理等程序。本标准适用于飞机制造和装配。其他航空产品也可以参照执行。

2 术语

2.1 制造指令(FABRICATION ORDER)

制造指令是零件制造的依据和生产现场指令性文件；也是制造、检验和验收的质量记录档案。

2.2 装配指令(ASSEMBLY ORDER)

装配指令是装配工作的依据和生产现场指令性文件；也是装配、功能试验、检验和验收的质量记录档案。

2.3 先行(补充)装配指令(ADVANCE ASSEMBLY ORDER)

先行(补充)装配指令是实施工程更改、补加工、排故、换件等装配工作的依据和生产现场指令性文件，也是完成某项装配、试验工序、检验和验收的质量记录档案。

2.4 动态管理(DYNAMIC MANAGEMENT)

本标准中的动态管理是指为适应产品工程更改和技术状态、原材料、制造方法、检测参数、质量控制方法的改变等所采用的动态跟踪的管理方法。

3 指令的作用

它是生产管理、工程制造、质量控制、经营核算、测试记录等综合性文件，也是产品制造、装配、试验过程中必须遵守的指令性文件。指令对飞机的工程制造实行动态管理和保证产品质量具有重要作用。

- a. 指导操作者进行制造或装配；
- b. 是组织生产和验收产品的依据；
- c. 是产品制造全过程的质量记录档案，可实现产品质量的追溯性；
- d. 对于改型和更改频繁的产品，可简化生产、工艺文件，便于跟踪设计更改；
- e. 代替工艺合格证、工艺规程、路线卡、配套卡片、工作卡片(任务单)等文件。